



FORZA

— Compressor Z

V250320

Ficha Técnica
Modelo Z30P16



FORZA

Compressor Z

Compresor de alta presión diseñado para trabajar con maquinaria láser.

AIRE COMPRIMIDO

FORZA Compressor Z 30 es un equipo completo 4 en 1 para comprimir aire: Tanque, compresor, secador y filtros. Garantiza una salida de aire comprimido limpio a una presión y flujo constantes gracias a su tecnología de control de velocidad variable en el motor (VSC).

Es ideal para trabajar con maquinaria láser ya que se necesita aire comprimido a una presión y flujo constantes para evitar desperfectos y obtener cortes limpios, eliminando toda rebaba producida.

Características puntuales

CARACTERISTICA	DETALLE
Aplicación	Aire comprimido
Presión máxima de salida	16 bares 232 psi
Flujo / Cantidad de aire de salida	2.4 m³/min 84.8 cfm
Potencia del motor principal	22 kW 30 HP
Volumen total de tanques de aire	480 L 126.8 gal
Voltaje de trabajo	220V 3ph 50/60 Hz
Máquina láser ideal para suministrar	Mayor a 3000W



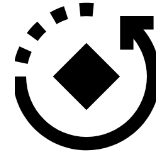
Características Especiales

Ultra High Pressure Technology



Todo los componentes y conexiones que lo conforman están diseñadas para trabajar a presiones altas sin ninguna dificultad.

Variable Speed Driver(VSD)



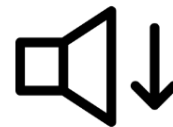
La tecnología de Control de Velocidad Variable mantiene la presión de salida constante a través de la variación en las revoluciones del motor.

4 in 1



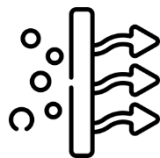
Comprende una estación completa para comprimir aire 4 en 1: Tanque, Compresor, Secador y Filtros.

Quiet operation



La compresión de aire es generada por un motor con empuje de tornillos, lo cual garantiza una operación silenciosa a comparación de otro tipo de compresores.

Multi-stage filtration



Cuenta con varias etapas de filtrado para garantizar a la salida aire comprimido limpio y puro, lo cual es necesario para trabajar con máquinas de corte láser.

HMI Touch Screen

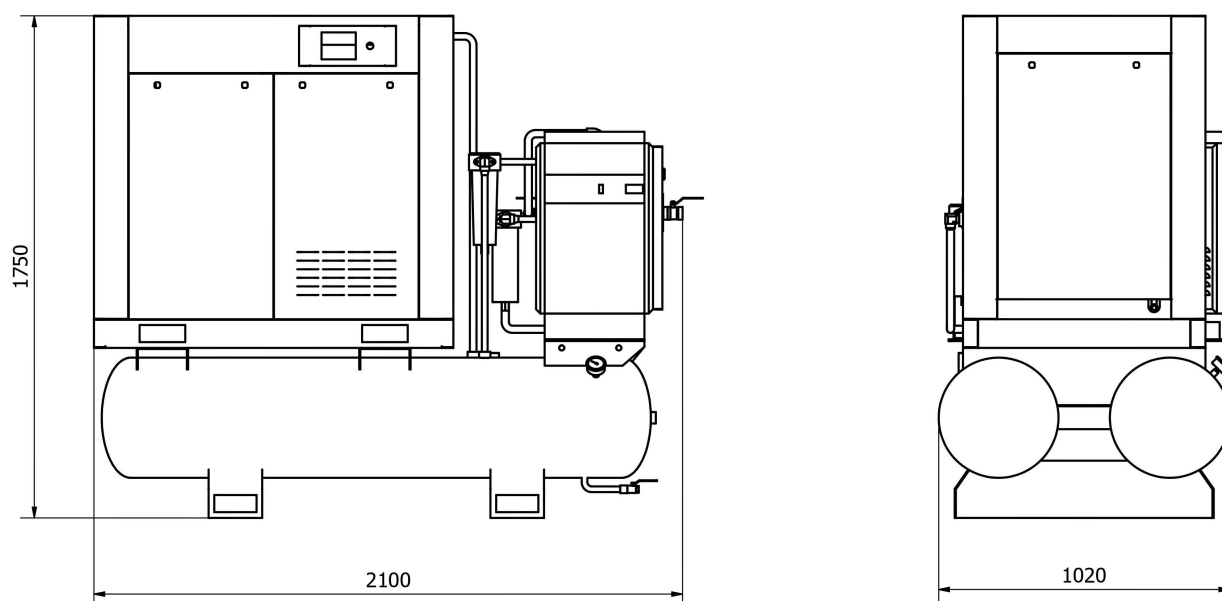


Trae incorporado una pantalla táctil como interfaz de control entre el usuario y la máquina. El control es intuitivo y amigable para el operario.

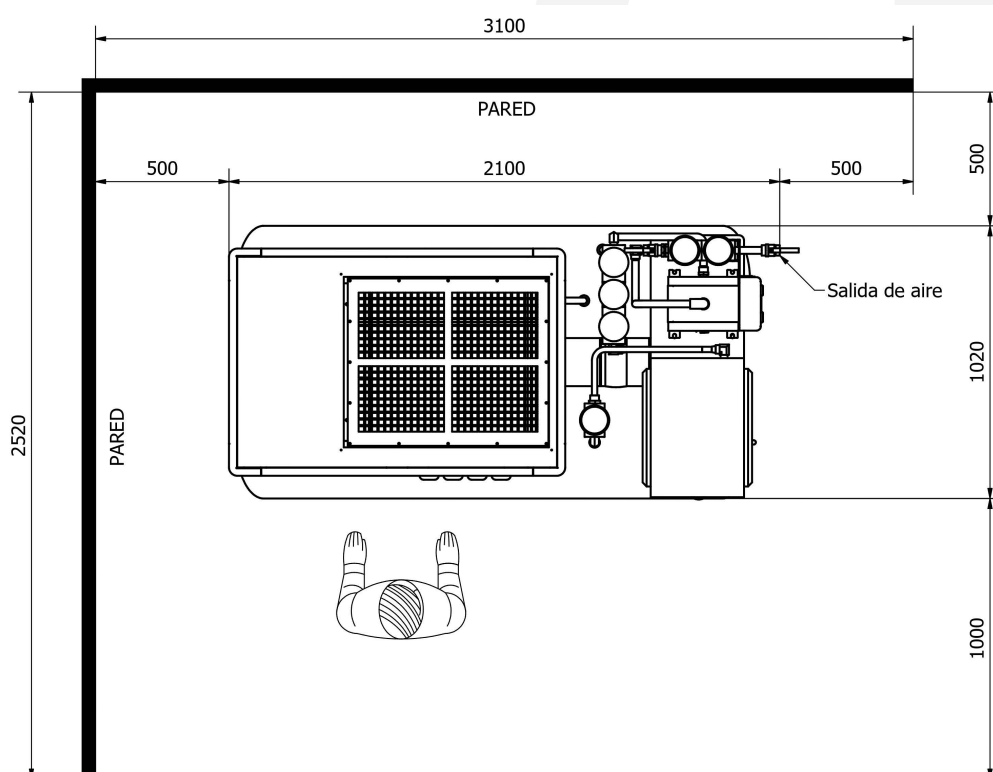
Especificaciones Generales

ESPECIFICACION	DETALLE		
Modelo	FORZA COMPRESSOR Z - Z30P16		
Tipo de tecnología del compresor	Empuje por tornillo		
Medio de suministro	Aire		
Conjunto 4 en 1	Compresor, tanque, secador, filtros		
Sistema de refrigeración	Por aire		
Flujo / Cantidad de aire de salida	2.4 m³/min 84.8 cfm		
Presión máxima de salida	16 bares 232 psi		
Precisión en presión de salida	±0.1 MPa		
Humedad de aire máxima en suministro	< 60%		
Presión atmosférica nominal	0.1 MPa 14.5 psi		
Temperatura de trabajo	2 – 45 °C		
Nivel de ruido	≤70 dB		
Nivel de vibración	≤7 mm/s		
Diámetro de conexión de salida	3/4in		
Nivel de impurezas en la salida del aire	≤0.01 um		
Nivel de aceite en la salida del aire	≤0.003 ppm		
Velocidad nominal del motor principal	3000 rpm		
Modo de arranque del motor principal	Velocidad variable (VSD)		
Clase de aislamiento en motor	F		
Volumen total de tanques de aire	480 L 126.8 gal		
Voltaje de trabajo	220V 3ph 50Hz-60Hz		
Potencia del motor principal	22 kW 30 hp		
Potencia del secador de aire	1 kW		
Potencia para dimensionamiento	23 kW		
Consumo de energía promedio	16.1 kW		
Corriente máxima por línea	67.1A @ 220VAC 3ph		
Calibre de cable requerido de la caja de breaker	Hasta 60°C (TW,UF)	Hasta 90°C (THHW,THHN)	Voltaje
	3 x 4AWG	3 x 6AWG	220VAC 3ph
	+1 x 8AWG Tierra		
Breaker recomendado para la máquina	80 A @ 220VAC 3ph		
Peso del equipo completo	600 kg		
Medidas del equipo completo	2100 x 900 x 1020 mm 6.9 x 3 x 5.7 ft		
Protección IP	IP55		
Certificaciones	CE, RoHS		

Medidas de la máquina

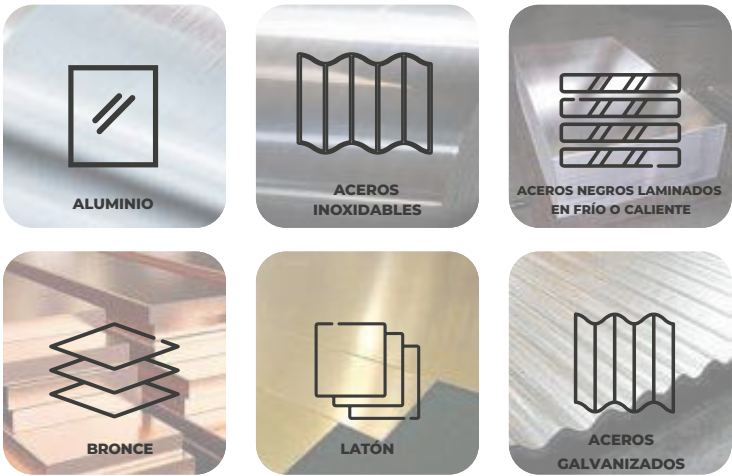


Espacio requerido



Materiales aplicables

Se describen todos los materiales que se pueden cortar con aire, los espesores de corte dependen de la potencia del equipo láser.



El acero negro se debe cortar con oxígeno sin embargo se puede trabajar espesores delgados con aire.

Espesores de corte por material

Los espesores dependen de la potencia del láser de la máquina, la siguiente tabla corresponde al trabajo con máquina de 1500W.

MATERIAL	Espesor ideal ¹		
	mm	in	Calibre
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	3	1/8	12
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	12	15/32	-
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	9	23/64	-
LATON C27200	7	9/32	2
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	3	1/8	12

Packing List:

- ☐ 1 x Compressor Z 30 (Tanque, Compresor, Secador, Filtros)  (1)

-CABLES DE ALIMENTACIÓN y MANGUERA-

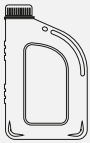
- ☐ 7m x 3x4AWG + 1x10AWG (T:Ojo-Punta) @220VAC 3ph 
- ☐ 1 x Manguera PU 10m x 8mm 

-KIT DE INSTALACIÓN-

- ☐ 1 x Reducción 3/4in - 1/2 in 
- ☐ 1 x Reducción 1/2 in - 1/4 in 
- ☐ 2 x Niplo hexagonal de acero 1/4 in 
- ☐ 1 x Tee acero 1/2 in 
- ☐ 1 x Tee unión de 1/4 in 
- ☐ 1 x Válvula de bola 1/2 in 
- ☐ 1 x Válvula reductora 
- ☐ 1 x Manómetro 
- ☐ 3 x Acople rápido 8mm x rosca 1/2 in 
- ☐ 3 x Acople rápido 8mm x rosca 1/4 in 
- ☐ 1 x Llave pico de loro 
- ☐ 1 x Pistola de soplado 
- ☐ 1 x Rollo de manguera en espiral PU 8mm 
- ☐ 1 x Set de terminales 

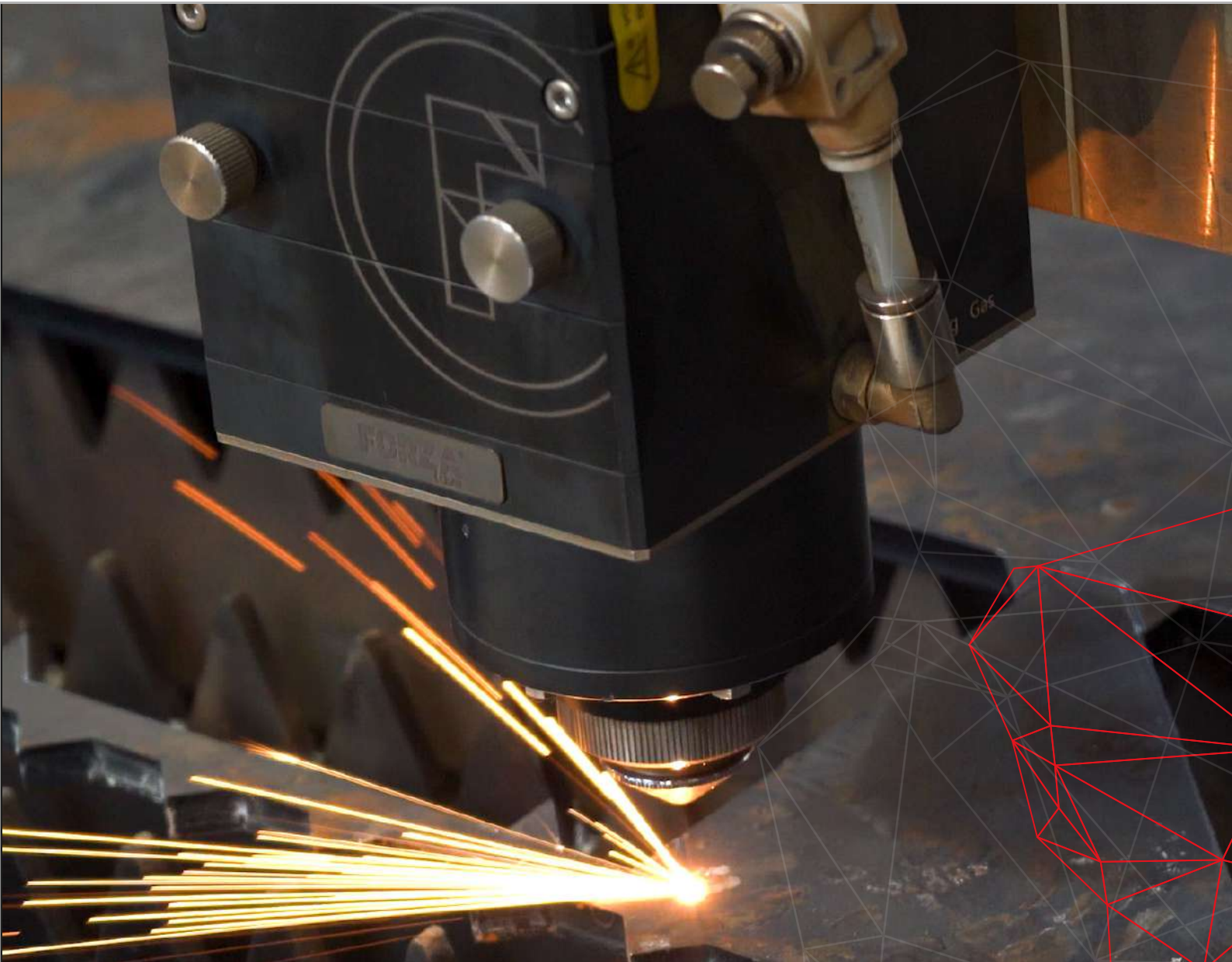
Item	Medidas	Net Weight	Gross Weight	CBM
 (1)	W: 2100mm L: 900mm H: 1750mm	600kg	650kg	3.3

Consumibles:

Foto	Artículo	Descripción	Tiempo de vida
	Aceite hidráulico ISO 46 Sintético (14 litros)	Permite el proceso de compresión a través del motor y el empuje por tornillo	Primeras 500 horas de uso y luego cada 2000 horas
	Filtro de aire	Filtro interno para la entrada de aire en la compresión	Primeras 500 horas de uso y luego cada 2000 horas
	Filtro de aceite	Filtra las impurezas del aceite que se utiliza en el proceso de compresión	Primeras 500 horas de uso y luego cada 2000 horas
	Separador Aire-Aceite	Separa el contenido de aceite del aire luego del proceso de la compresión	Primeras 500 horas de uso y luego cada 2000 horas
	Cartucho de filtro de precisión tipo 030C	Primera etapa de filtrado (evita impurezas hasta 3 micras y residuo de aceite hasta 3ppm)	Primeras 500 horas de uso y luego cada 2000 horas
	Cartucho de filtro de precisión tipo 030T	Segunda etapa de filtrado (evita impurezas hasta 1 micra y residuo de aceite hasta 1ppm)	
	Cartucho de filtro de precisión tipo 030A	Tercera etapa de filtrado (evita impurezas hasta 0.01 micras y residuo de aceite hasta 0.01ppm)	
	Cartucho de filtro de precisión tipo 030X	Cuarta etapa de filtrado (evita residuo de aceite hasta 0.003ppm)	
	Cartucho de filtro de precisión tipo 030F	Quinta etapa de filtrado (Eliminación de polvo de alta eficiencia hasta 0.1 micras)	
	Cartucho de filtro de precisión tipo 030FF/SF	Sexta etapa de filtrado (Eliminación de polvo ultra eficiente hasta 0.01 micras)	

Piezas Fabricadas:





Con Forza Laser especialistas en láser,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas
para hacer crecer tu negocio propio al
máximo

Visita nuestras redes sociales



www.forzalaser.com

FORZA[®]
Laser