

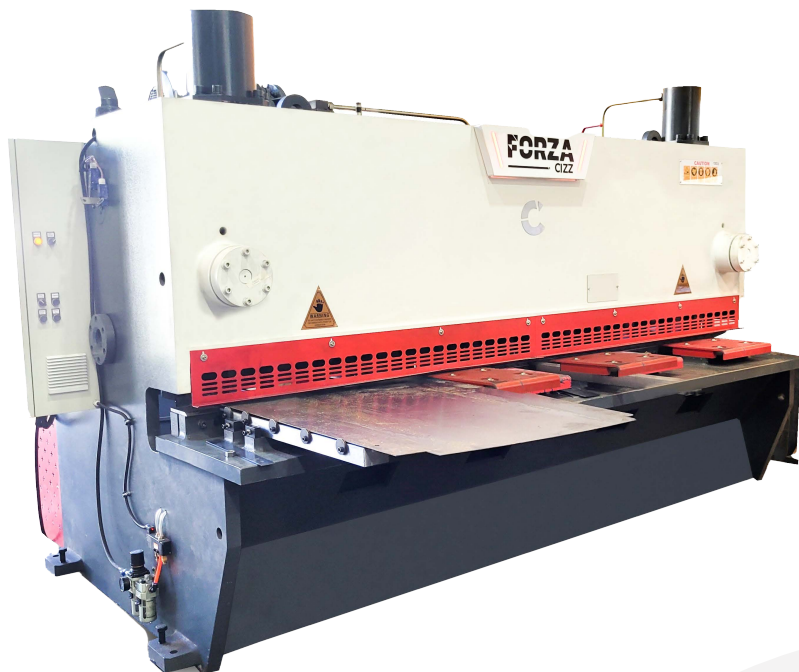


FORZA

Cizz

Modelo V102024

Ficha Técnica
Modelo CXXXXPXX



FORZA

Cizz

Cizalla Hidráulica CNC.

CORTE

Nuestra línea FORZA Cizz se compone de guillotinas hidráulicas con sistema CNC que permiten realizar cortes automáticos en planchas de metal a gran velocidad y precisión.

El sistema CNC permite controlar con gran precisión y exactitud la posición del tope trasero, ángulo de inclinación de la cuchilla y la separación de cuchilla; todo ello se puede controlar manual o automáticamente a través del software.

Características Especiales

Seguridad para operarios



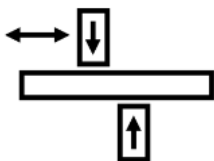
Trae incorporado una rejilla de protección para que no ingrese ningún dedo del operario hacia la zona de las cuchillas. Además, un sensor fin de carrera permite determinar la presencia de la rejilla para limitar el proceso en caso de que esté retirada.

Sistema de descarga de doble etapa patentado



Un sistema de pistones accionados neumáticamente permite el movimiento de los soportes para la descarga del material. Estos soportes permiten que no se doblen o acumulen las piezas cortadas en la máquina y de esa manera son descargadas eficientemente.

Separación de cuchilla automática



Dependiendo del tipo de material y su espesor, es importante el ajuste de la separación entre la cuchilla superior y la inferior. Esto se puede controlar manualmente o de manera automática a través del software.

Ángulo de corte automático



A diferencia de otras cizallas hidráulicas, nuestra máquina permite ajustar el ángulo de corte dependiendo el espesor del material. Esto se puede controlar manual o automáticamente a través del software.

Cuchilla de larga vida útil



La cuchilla de corte es fabricada en Alemania, a diferencia de las cuchillas fabricadas en China de otras cizallas. Cuenta con 4 filos de corte y un tratamiento térmico especial que permite una larga vida útil, reduciendo el mantenimiento y cambios en las cuchillas.

Controlador Touch industrial DAC360T



El controlador DAC360T es el software más completo en la aplicación de cizallas CNC. Cuenta con una pantalla táctil a color, programación gráfica 2D y funciones de corrección automática, garantizando su uso intuitivo y cómoda curva de aprendizaje.

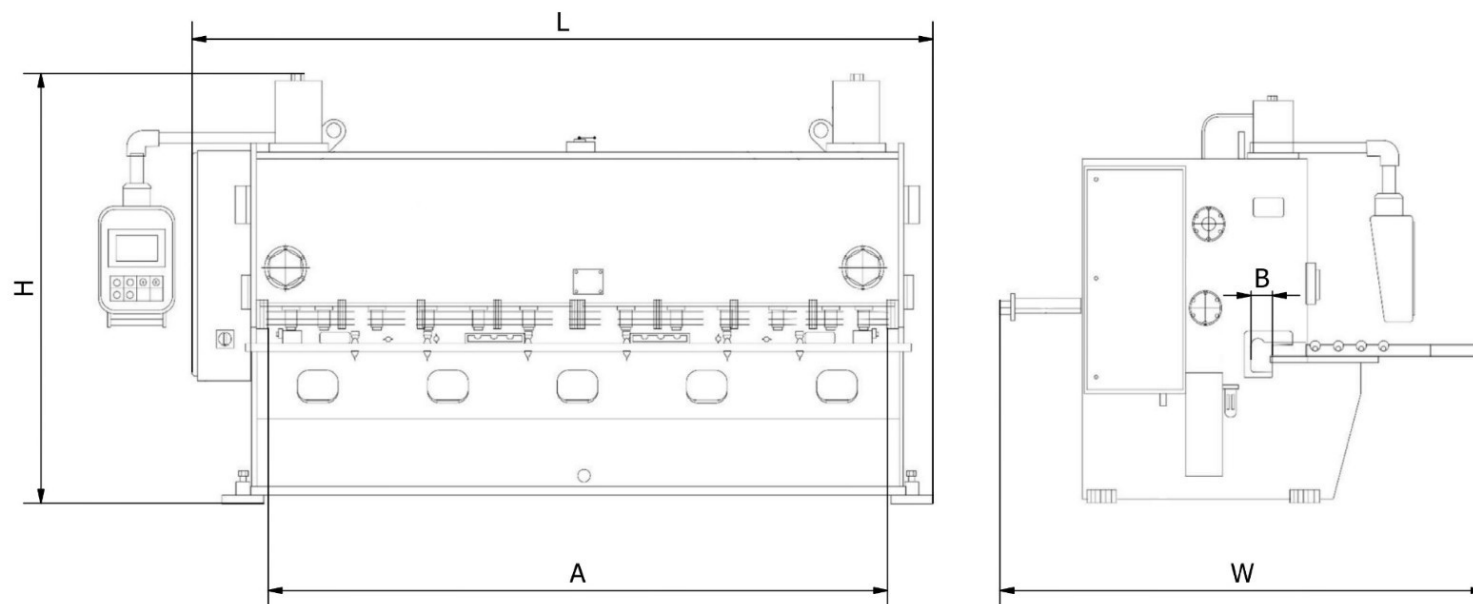
Especificaciones Generales

MODELO	FUERZA MÁXIMA DE CORTE (kN)	VOLUMEN TANQUE DE ACEITE (L)	NÚMERO DE CORTES MÁXIMOS POR MINUTO	NÚMERO DE HOLD-DOWNS ⁽¹⁾	ÁNGULO DE INCLINACIÓN DE CORTE	POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL (kW)	CONSUMO DE ENERGÍA PICO (kW)	CORRIENTE MÁXIMA POR LÍNEA @220V-3ph (A)	BREAKER 3ph (A)	CABLE ALIMENTACIÓN (Tipo TW) ⁽²⁾
C0825P11	220	290	17	14	0,5°- 2,5°	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
C0831P11	275	350	15	17	0,5°- 2°	11	16	46,7	50	3 x 6 AWG
C0840P15	275	400	11	22	0,5°- 2°	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
C1325P15	580	383	9	14	0,5°- 2,5°	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
C1331P15	580	449	9	17	0,5°- 2,5°	15	20	58,3	60	3 x 6 AWG
C1340P22	580	625	8	20	0,5°- 2,5°	22	27	78,7	80	3 x 4 AWG

1. *Hold-downs se refiere a los elementos de sujeción que presionan a la plancha de metal para mantenerla fija durante el corte. Los Hold-downs en otras cizallas son accionados a través de resortes que necesitan ser reemplazados regularmente. La FORZA Cizz cuenta con Hold-downs accionados hidráulicamente, por lo que implican menos desgaste y menos mantenimiento. La fuerza con la que sujeta el material se ajusta automáticamente en dependencia de la fuerza de corte según el espesor del material.*
2. *Además, se incluye cable para la conexión a tierra de 1 x 10AWG.*

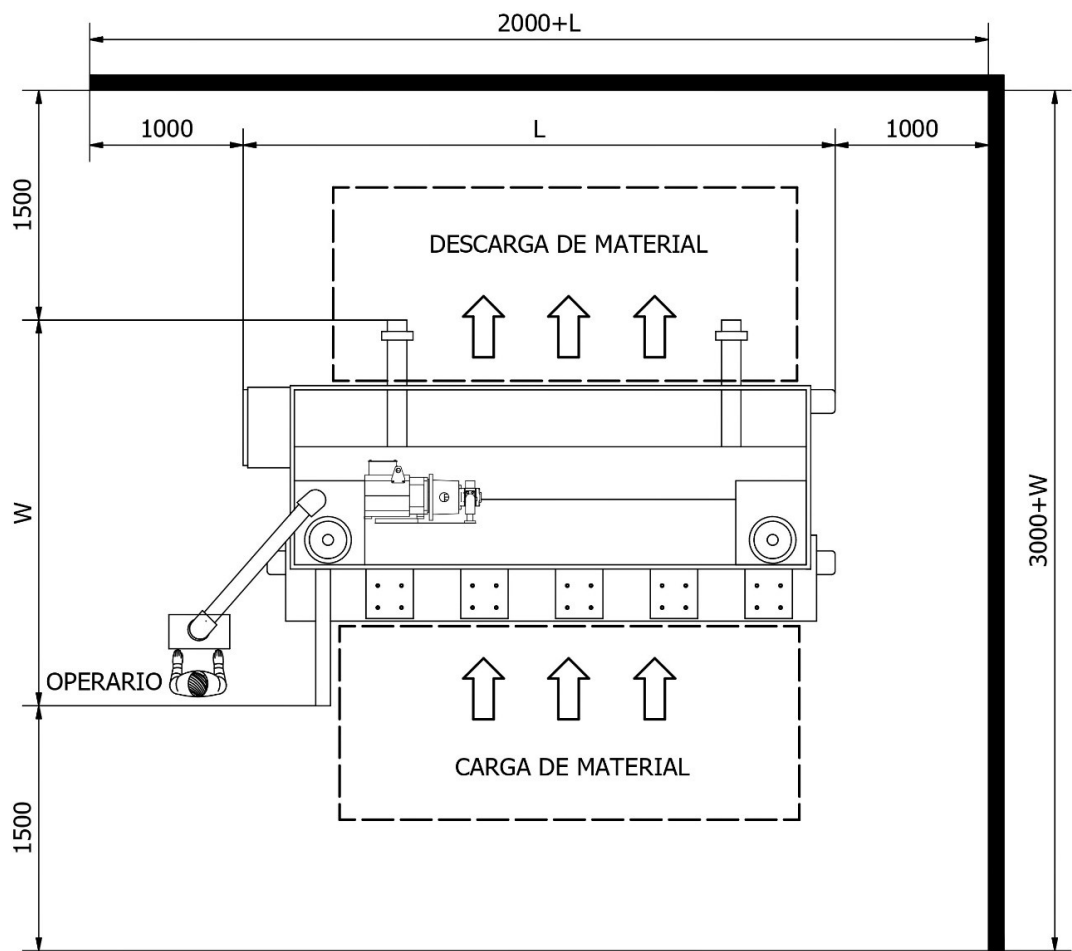


Medidas de la máquina



MODELO	PESO (kg)	A: LONGITUD MÁXIMA DE CORTE (mm)	B: PROFUNDIDAD DE GARGANTA (mm)	LÍMITE DE MOVIMIENTO DEL TOPE TRASERO (mm)	MEDIDAS GENERALES		
					L: LARGO (mm)	W: ANCHO (mm)	H: ALTO (mm)
C0825P11	6000	2500	100	750	3155	3000	2180
C0831P11	6500	3100	100	750	3755	3000	2180
C0840P15	10800	4000	100	750	4750	3010	2325
C1325P15	7500	2500	100	1000	3260	3250	2320
C1331P15	8700	3100	100	1000	3860	3250	2320
C1340P22	13500	4000	200	1000	4880	2735	2450

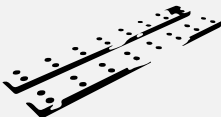
Espacio Requerido:



Capacidad de corte

MODELO	LONGITUD MÁXIMA DE CORTE (mm)	ESPESORES MÁXIMOS DE CORTE (mm)	
		ACERO AL CARBONO	ACERO INOXIDABLE
C0825P11	2500	8,0	4,0
C0831P11	3100	8,0	4,0
C0840P15	4000	8,0	4,0
C1325P15	2500	13,0	8,0
C1331P15	3100	13,0	8,0
C1340P22	4000	13,0	8,0

Consumibles:

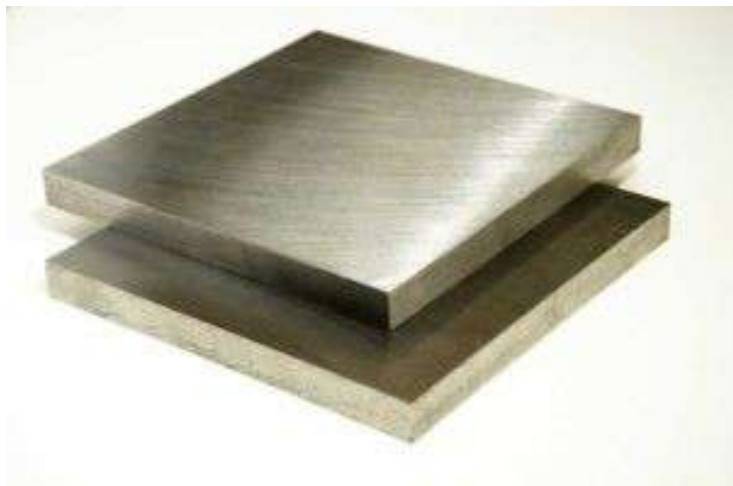
Foto	Articulo	Descripción
	Aceite Hidráulico ISO 32	Reemplazo o recarga según el nivel y la calidad del aceite.
	Grasa	Para lubricar puntos específicos como cojinetes y rieles de guía.
	Aceite lubricante	Para las piezas móviles y sistemas de transmisión.
	Filtro de aceite	Deben reemplazarse regularmente para asegurar su pureza
	Cuchillas de corte	Estas herramientas tienen larga vida útil. Reemplazar después de 100 000 cortes o bajo desgaste notorio

Piezas Fabricadas:

Cortes en Acero Inoxidable



Cortes en Acero al Carbono

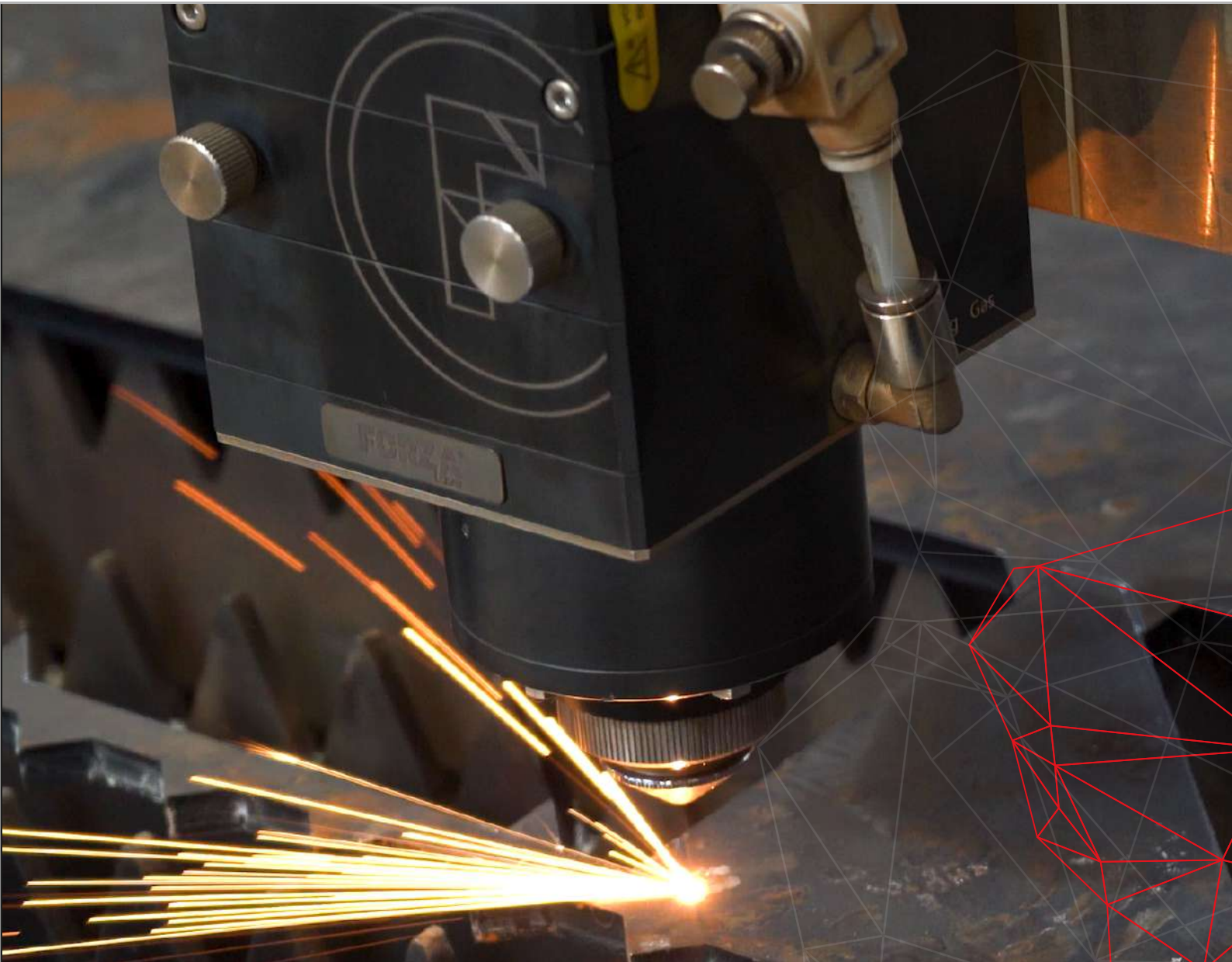


Corte en Aluminio



Corte en Latón





Con FORZA Laser especialistas en láser,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas
para hacer crecer tu negocio propio al
máximo

Visita nuestras redes sociales



forzaser.com

FORZA[®]
Laser