



FORZA

Buster Pro

V072024

Ficha Técnica
Modelo BP13P30



FORZA

Buster Pro

Elimina rebabas, oxidación y pintura de planchas metálicas y redondea los filos.

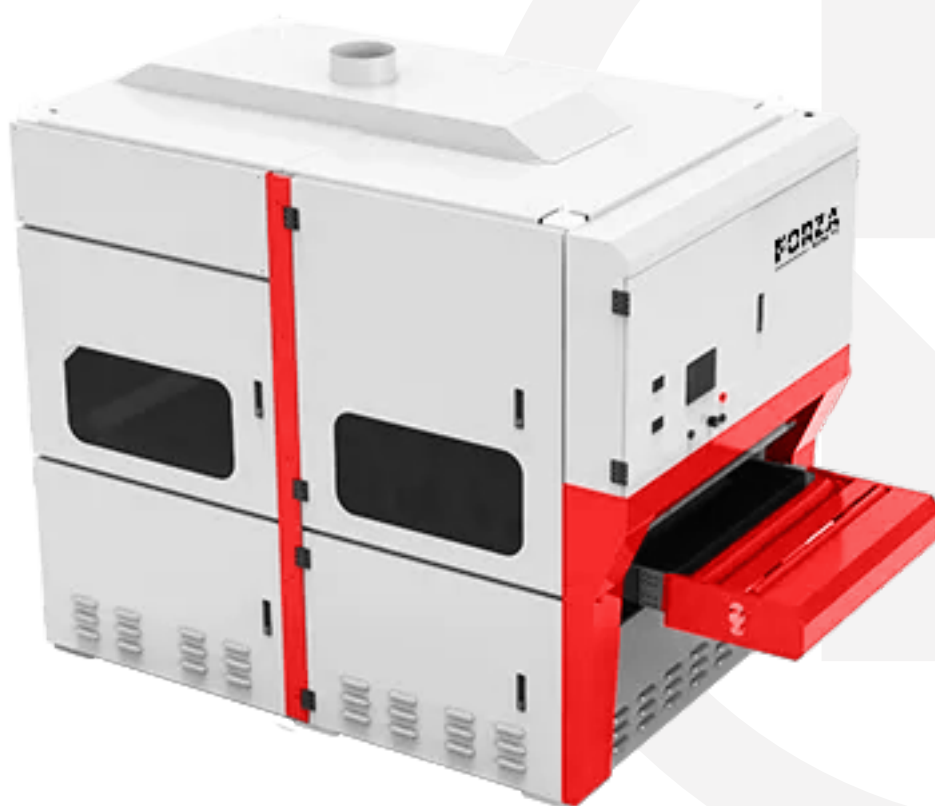
DESBARDADO / SUAVIZADO

La FORZA Buster Pro procesa piezas de hasta 1300mm de ancho, está diseñada para eliminar rebabas, alisar superficies y quitar el filo vivo de piezas metálicas.

Consiste en 2 etapas, la primera de un proceso de doble lijado y la segunda de un desbordado de filos con cepillos rotatorios.

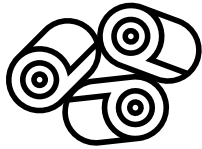
Características puntuales

<u>CARACTERISTICA</u>	<u>DETALLE</u>
Aplicación	Desbordado y suavizado de planchas
Ancho de plancha	≤ 1300mm
Velocidad de alimentación	1-7m/min
Ajuste de espesor	Automático
Precisión del ajuste de espesor	0.05mm
Potencia del consumo del equipo	80 kW
Motor de accionamiento de la cinta lijadora	22Kw/30HP
Sujeción de pieza en banda	Por bomba de vacío



Características Especiales

Triple etapa



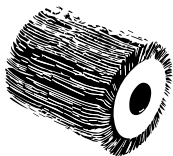
El equipo tiene procesos de rectificado en dos etapas con cinta abrasiva accionada por rodillos de caucho para eliminar las rebabas y adicional una tercera etapa para el suavizado de bordes con cepillos giratorios.

Easy Touch



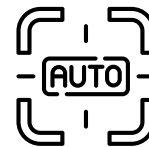
Interfaz de pantalla táctil fácil de usar para un manejo sencillo.

Rodillo de Goma de Alta Seguridad



El rodillo de goma con diseño de eje excéntrico garantiza la seguridad y el ajuste conveniente para diversas condiciones de trabajo.

Ajuste Preciso automático



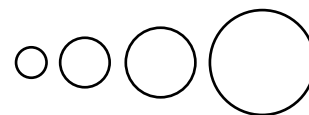
La máquina automática detecta la altura de la pieza de trabajo y se auto regula para lograr el espesor de desbastado requerido.

Seguridad Total en la Operación



Excelentes características de seguridad: parada automática de la cinta en caso de alarma o fallo de alimentación, y protección eficaz de los límites en varias posiciones.

Flexibilidad sin Límites



No hay restricción en el largo de la pieza, lo que permite pulir piezas pequeñas y también piezas tan largas como 10 metros.

Especificaciones Generales

ESPECIFICACIÓN	DETALLE
Modelo	FORZA BUSTER PRO 1300
Tipo de trabajo	Desbarbado/Suavizado
Software	PIStudio ¹
Ancho de plancha	≤ 1300mm
Espesor de plancha	≤ 50mm
Velocidad de alimentación	1-7m/min
Velocidad de banda	1100m/min
Sujeción de pieza en banda	Por bomba de vacío
Ajuste de espesor	Automático
Eliminación de polvo	Recolector por chorro pulsante (OPCIONAL) ²
Tamaño de pantalla de control	10,2 pulgadas
Voltaje de trabajo	220V/380V/440V 3ph 50-60Hz
Corriente pico de consumo	440V: 460A
	380V:530A
	220V:920A
Calibre del cable de alimentación	440V: 3AWG
	380V:2AWG
	220V:2/0AWG
Disyuntor	440V: 125A
	380V:150A
	220V:250A

1. Gran capacidad de almacenamiento de mapas, alta seguridad de software y comunicación estable. Alta velocidad para cambio y actualización de imágenes.

2. Ventilador encargado de eliminar polvo y restos de viruta mediante pulsos de aire.

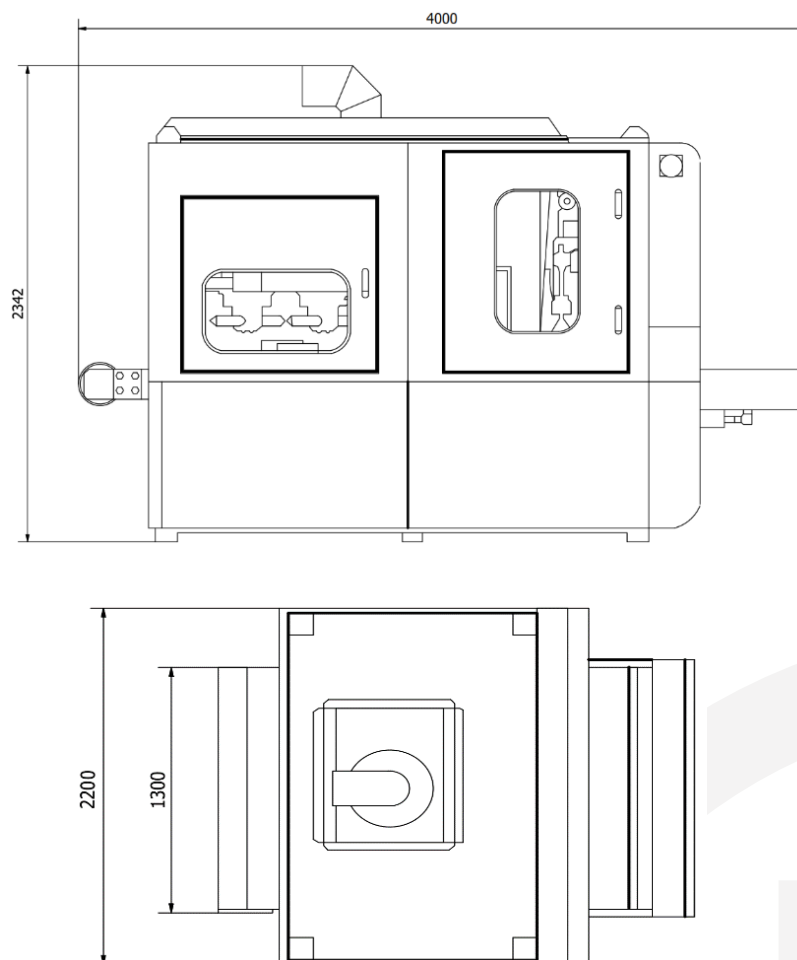
Diámetro externo tubo de aire	Ø:8mm
Nivel de protección total de la fuente de alimentación	IP54
Motor de accionamiento de la cinta lijadora	22kW / 30HP
Ventilador de succión de vacío	18.5kW
Motor de elevación de la plataforma	1.1kW
Motor de accionamiento de la cinta transportadora	4kW
Motor de autogiro del rodillo de cepillado	3kW
Potencia total del equipo	80 kW
Potencia promedio de consumo	56 kW³
Presión de trabajo	0.4-0.7Mpa⁴
Potencia del recolector de polvo	7.5kW (Opcional)
Tamaño de cinta lijadora	2200mm*1310mm
Tamaño cinta transportadora	6470mm*1300mm
Medida del rodillo de la banda	Ancho 1360mm
	Diámetro 240mm
	Capa adhesiva 20mm
Rueda abrasiva	280mm*50mm*40mm*80mm
Dimensiones del equipo	4100mm*2200mm*2200mm
Dimensiones del equipo empacado	4200mm*2300mm*2300mm
Peso total sin extractor	4800kg
Peso total del equipo con extractor	5120kg

4. La potencia promedio se calcula considerando el 70% de la potencia pico para determinar el consumo eléctrico.

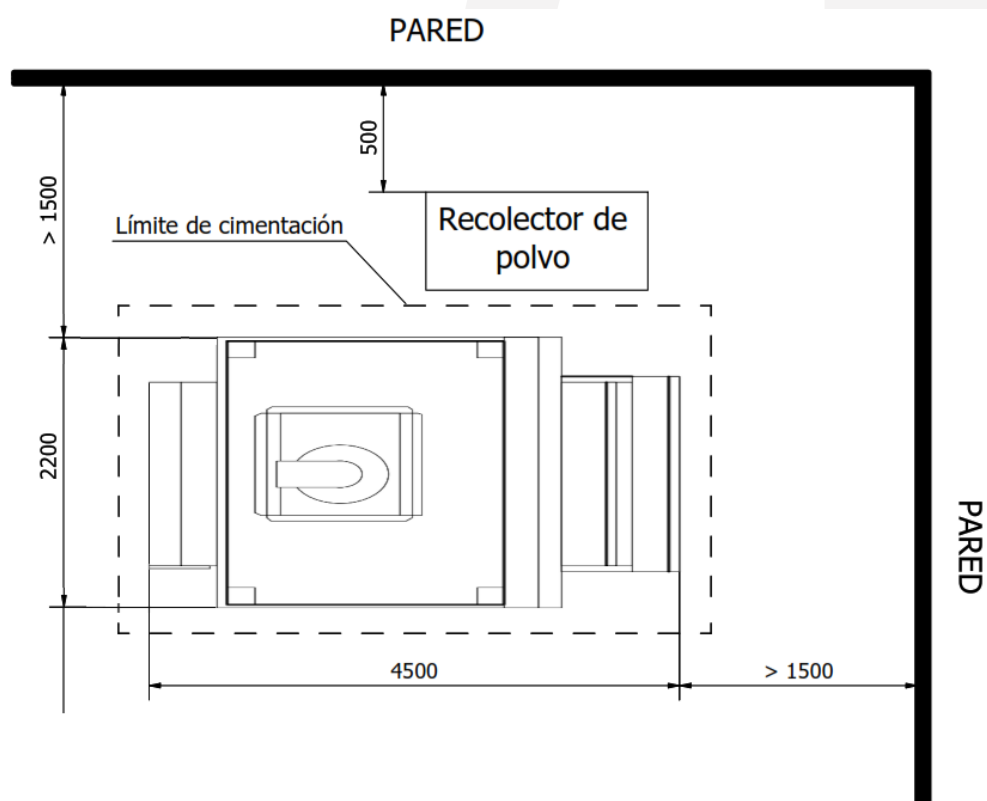
5. Esta medida se refiere a la succión por aire para la sujeción de las piezas a pulir mientras recorre sobre la cinta transportadora.

Peso del equipo empacado con extractor	5220kg
Método de refrigeración del lijado	Disipado por agua
Motor	Weinuo/Dingge
PLC + pantalla LX3V2424MT + PI3102I – 10 pulg	WECON
Sensor	Autonica
Transductor	Derris
Pantalla de control HMI	PI HD HMI PI3102i
Procesamiento de HMI	CPU Cortex A35° 1,2 GHz
Resolución de HMI	1024*600
Controlador de la máquina (PLC)	LX3V-2416M
Fuente de alimentación PLC	DC 24V±10%
Potencia PLC	< 30W
Entradas/Salidas PLC	24/16
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm2
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	2 – 35° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHS

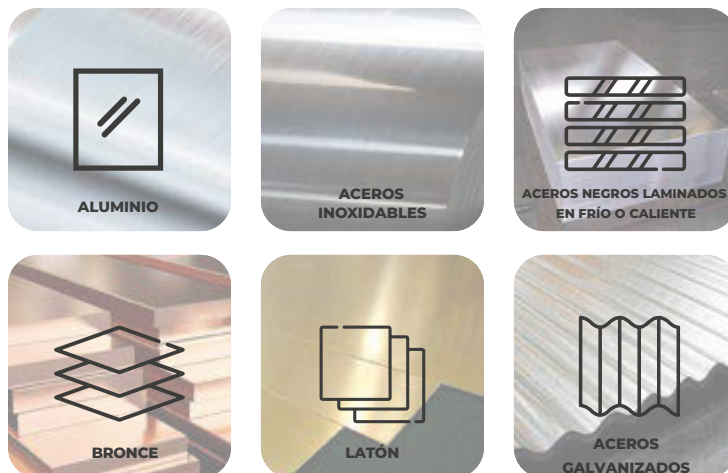
Medidas de la máquina



Espacio requerido



Materiales aplicables



El equipo está diseñado para desbarbar chapas con una tasa de desbarbado del 99.9%, este equipo es capaz de desbarbar, biselar y eliminar la piel oxidada de manera eficiente y precisa.

Espesores de desbarbado por material

Para espesores entre **2 a 50 mm**

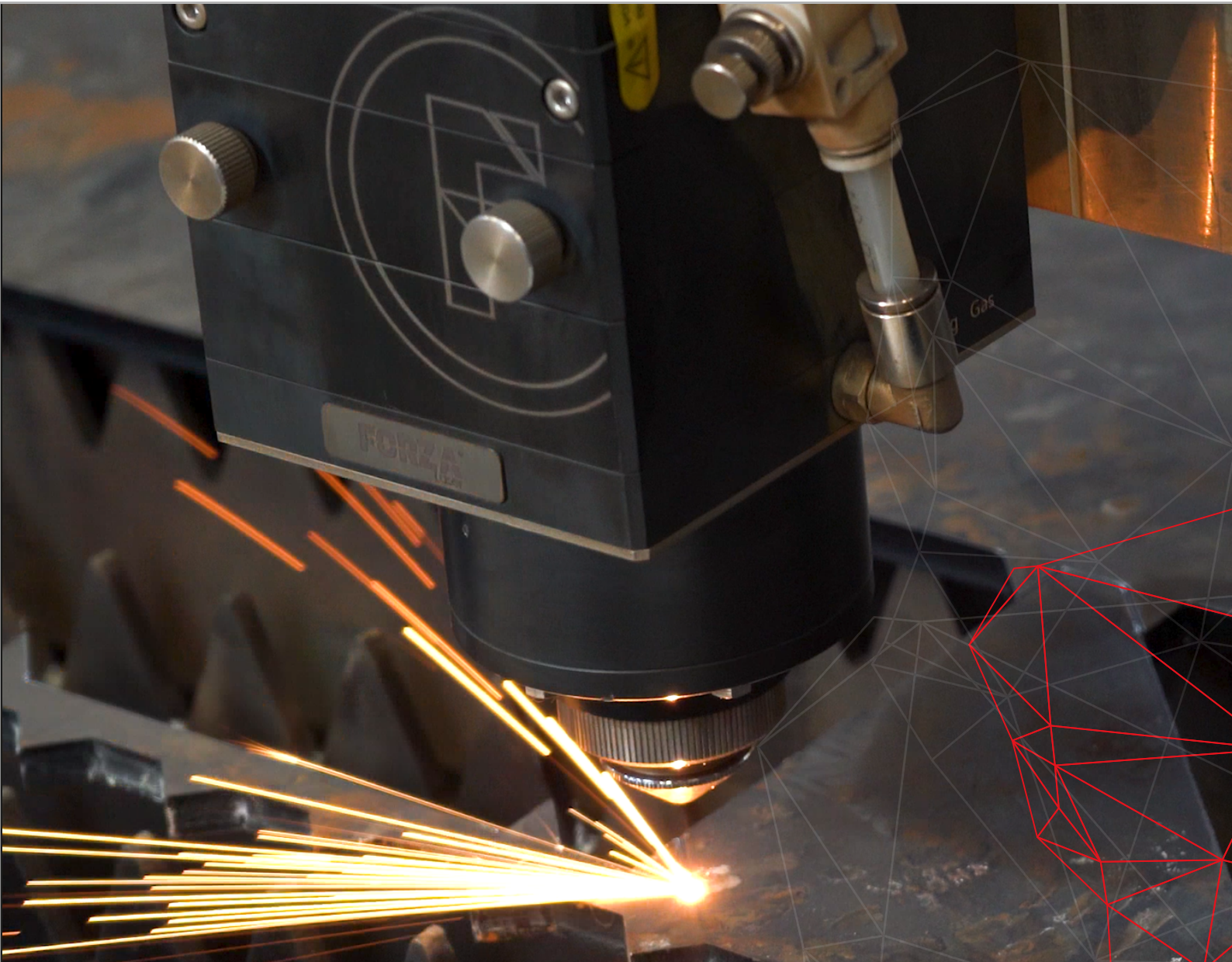
Velocidades

La desbarbadora FORZA Buster Pro te ofrece un rango de ajuste de 0.5 a 7 m/min en dependencia del material a trabajar.

La velocidad se ajusta con precisión mediante hercios, garantizando el pulido ideal para cada tarea.

Recomendaciones:

1. *No iniciar el pulido a altas velocidades.*
2. *Ajusta la velocidad gradualmente para evitar dañar la pieza o afectar el resultado final.*



Con Forza Laser especialistas en láser,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas
para hacer crecer tu negocio propio al
máximo

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos

FORZA[®]
Laser