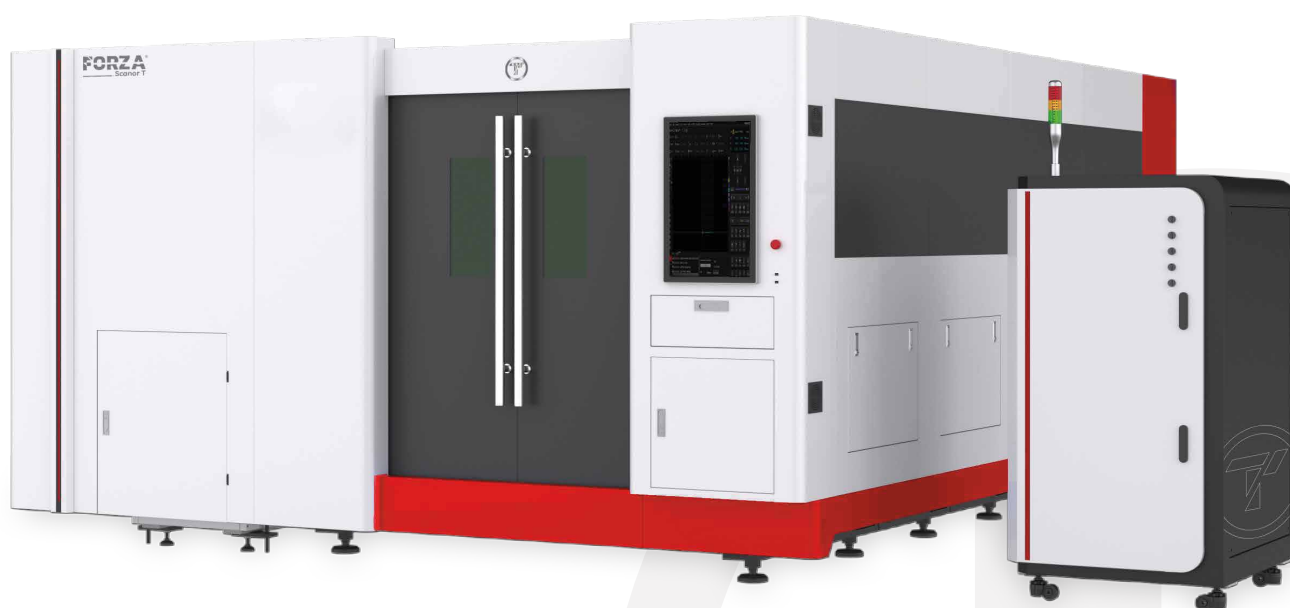




FORZA[®]

Scanor T

Ficha técnica
M8080P15



FORZA[®]

Scanor T

Cortadora CNC láser para trabajo 24/7

CORTE / DELINEADO / PERFORADO

Un modelo con doble función para producción de planchas y tubos, con una estructura cerrada que permite la protección del operario contra la radiación, una mejor extracción de humo y con cama intercambiable.

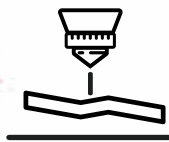
FORZA SCANOR T ST1530P60

Características puntuales

Características	Detalle
Aplicación	Láminas y tubos
Área de trabajo estándar	3050mm x 1530mm
Potencia nominal del láser	6000W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	20mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	26mm
Aceleración máxima	1.2 G
Velocidad máxima de corte	120 m/min
Precisión de corte	± 0.05 mm



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES



Smart Focus Technology



Automatic Find Edge



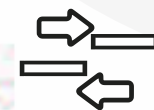
Software FORZA PLAY



Gravity Cut



Fully Enclosed



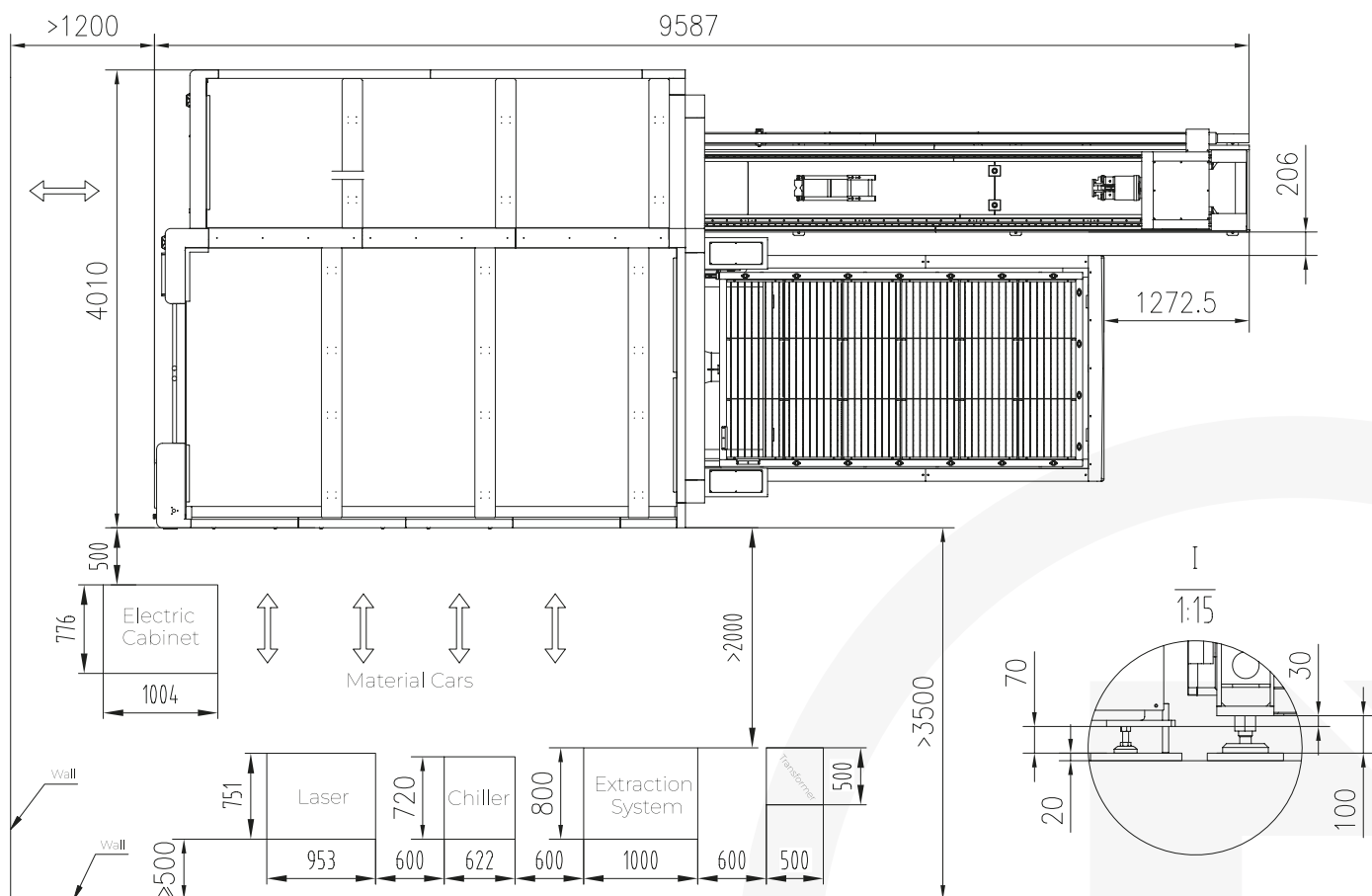
Dual exchangeable

Características generales

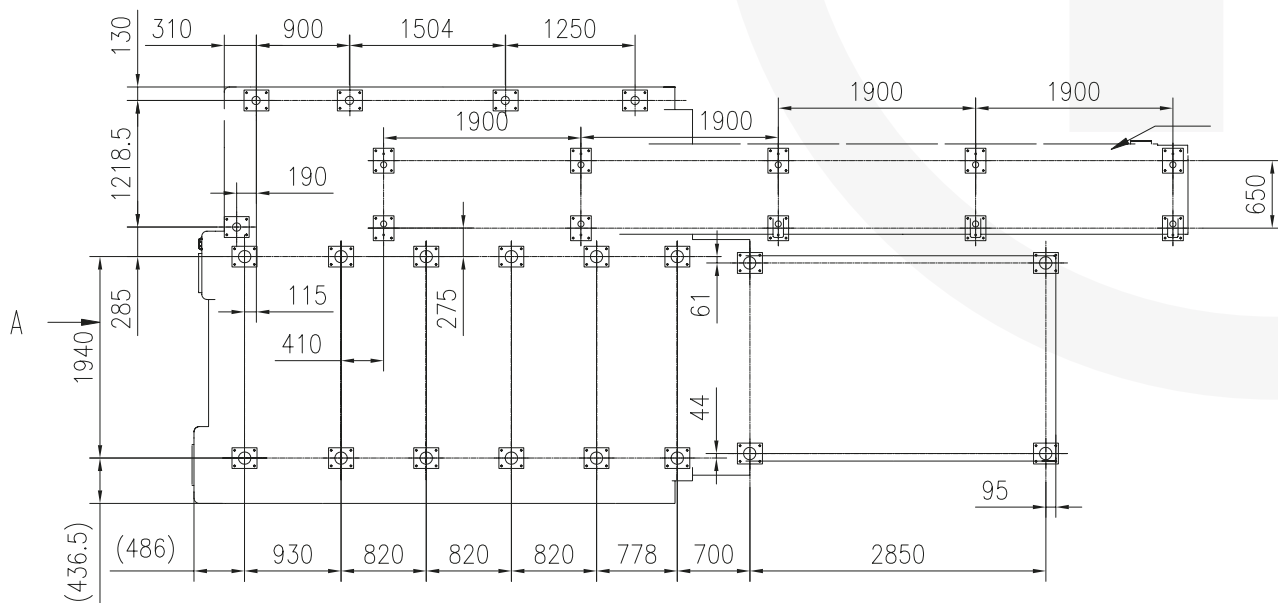
Características	Detalle
Modelo	FORZA SCANOR T ST1530P60
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm $\pm$ 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	6000W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% ($\pm$ 0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	$\pm$ 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / DELINEADO / PERFORADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	FAST EDGE SENSOR
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Touch sensor capacitivo
Área de trabajo nominal	1530mm x 3050mm
Longitud de tubería	500 – 6000mm
Diámetro máximo de tubería	10-220mm
Tipos de tubería	Cuadrados / Redondos
Desplazamiento máximo en Z	330mm
Velocidad máxima de desplazamiento	120 m/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1530mm x 3050mm
Tipo de cama	Cuchilla con punta redonda
Aceleración máxima XY	1.2 G
Precisión de movimiento	$\pm$ 0.05mm
Precisión de ancho de corte	En dependencia del espesor
Repetibilidad	$\pm$ 0.05mm
Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera

Sistema de movimiento en Z	Screwball
Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Botonera Wifi
Carga máxima por cama	700 kg en área completa
Consumo de energía	45,9 kW
Sistema de extracción	Sistema de extracción de gases
Voltaje de trabajo	220/380/440V AC 3ph 50Hz-60Hz
Medidas del equipo	8330mm x 3910mm x 2260mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	9220 kg $\pm$ 10%
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 40° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

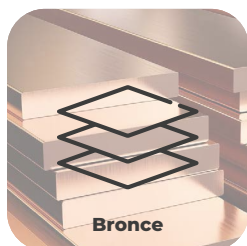
Espacio requerido



Puntos de apoyo



Materiales aplicables



Espesores de corte por material

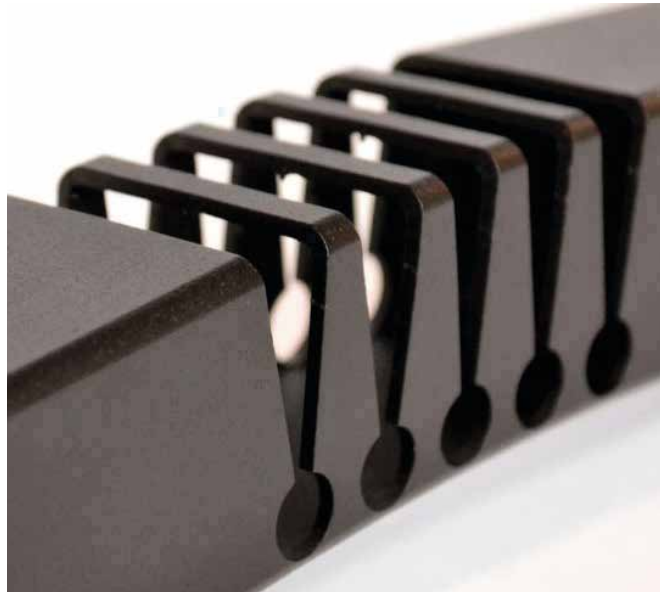
Material	ESPESOR IDEAL*	ESPESOR MÁXIMO**
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	20mm	26mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	12mm	16mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	9mm	12mm
LATON C27200	6mm	8mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	3mm	4mm

Notas:

* El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio, con un acabado "tipo espejo"

* **El espesor máximo es el tope que puede cortar, si bien el corte no tiene rebabas existe la aparición de líneas de corte en dependencia del espesor, mientras más grueso mayor aparición de líneas, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo

Piezas fabricadas





“Superamos tus expectativas”

 **Contáctanos**

