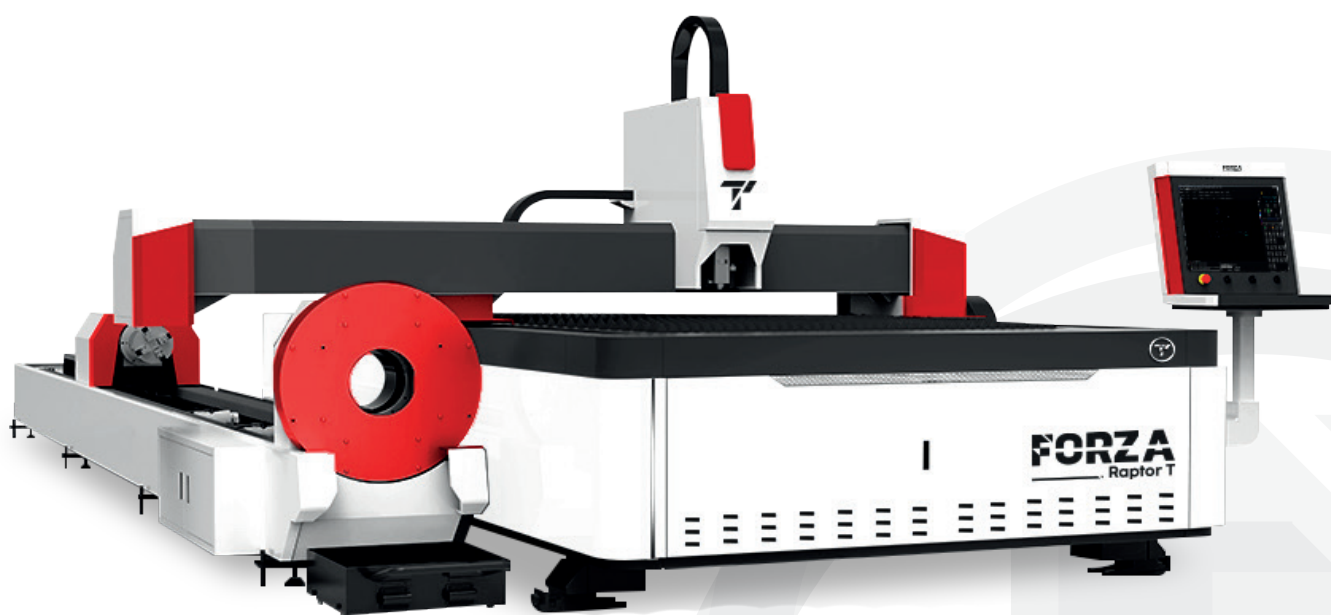




FORZA

Raptor T

Ficha técnica
T1530P30



FORZA

Raptor T

Cortadora CNC láser para planchas y tubos de metal

Corte

Delineado

Perforado

El modelo más flexible de FORZA Láser, está diseñada cortar sin rebabas, planchas de hasta 20mm de espesor, adicional, tubos cuadrados y redondos como función secundaria.

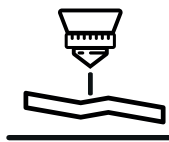
FORZA RAPTOR T T1530P30

Características puntuales

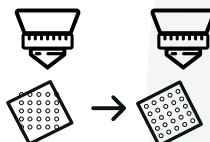
Características	Detalle
Aplicación	Láminas y tubos
Área de trabajo estándar	1500mm x 3000mm
Longitud y diámetro en tubo	L: 6000mm D:220mm
Potencia nominal del láser	3000W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	14mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	20mm
Aceleración máxima	0.4 G
Velocidad máxima de corte	40 m/min
Precisión de corte	± 0.10 mm



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES



**Smart Focus
Technology**



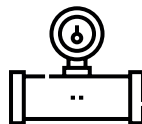
**Automatic
Find Edge**



**Marking
Technology**



**Gravity
Cut**



**Control
Automático
de Gases**



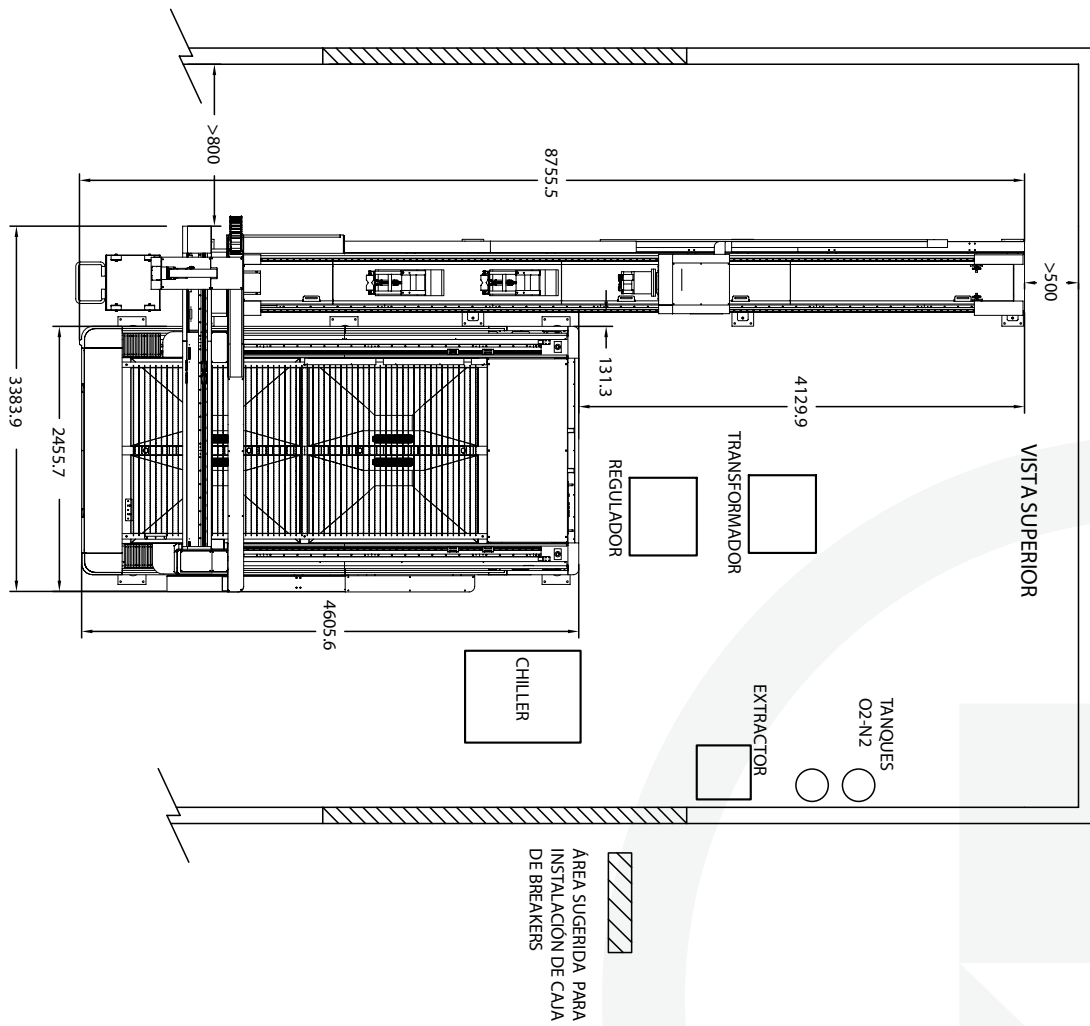
**FORZA Play
Software**

Características generales

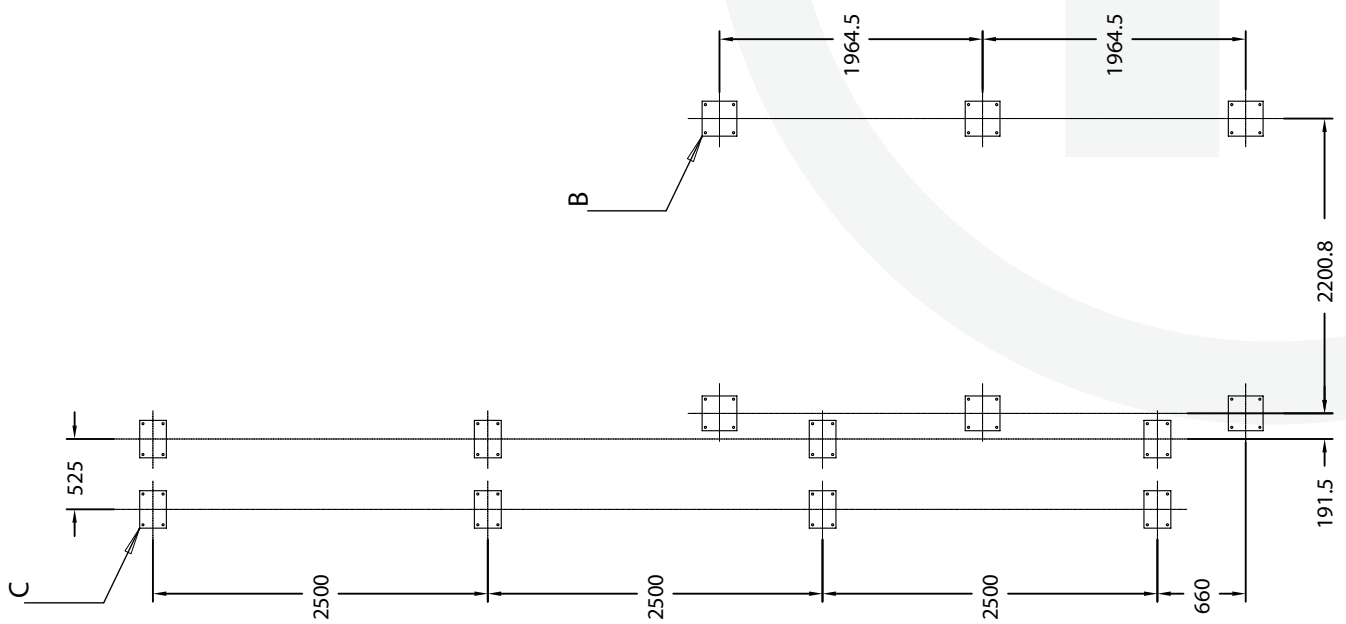
Características	Detalle
Modelo	FORZA RAPTOR T T1530P30
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm $\pm$ 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	3000W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% ($\pm$ 0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	$\pm$ 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / DELINEADO /MARCADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	FAST EDGE SENSOR
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Touch sensor capacitivo
Área de trabajo nominal	1500mm x 3000mm
Longitud máxima de carga en tubo	6000mm
Diámetro máximo de tubo redondo	220mm
Lado máximo en tubo cuadrado	140mm
Desplazamiento máximo en Z	280mm
Velocidad máxima de desplazamiento	40m/min
Velocidad máxima de rotación	30rev/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1550mm x 3050mm
Tipo de cama	Cuchilla con punta redonda
Aceleración máxima XY	0.4 G
Precisión de movimiento	$\pm$ 0.05 mm
Precisión de corte	En dependencia del espesor

Repetibilidad	±0.10mm
Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball
Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Botonera Wifi
Carga máxima por cama	700 kg en área completa
Consumo de energía	28,5 kW
Sistema de extracción cubierto	Extracción por motor externo
Voltaje de trabajo	220V/380V/440V 3ph 50Hz-60Hz
Alimentación neumática requerida	6bar
Medidas del equipo	3383mm x 8755mm x 1997mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	1450 kg ±10%
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 40° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

Espacio requerido

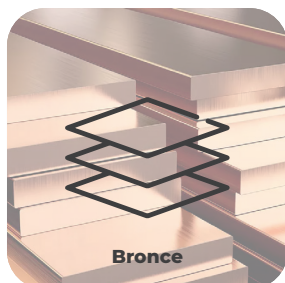
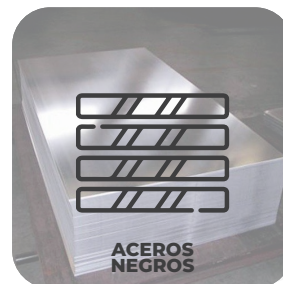
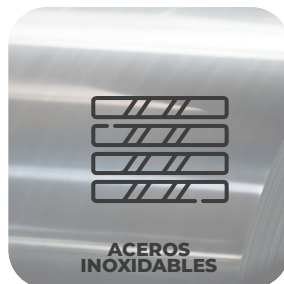


Puntos de apoyo



Materiales aplicables

Fuente de láser Fibra



Espesores de corte por material

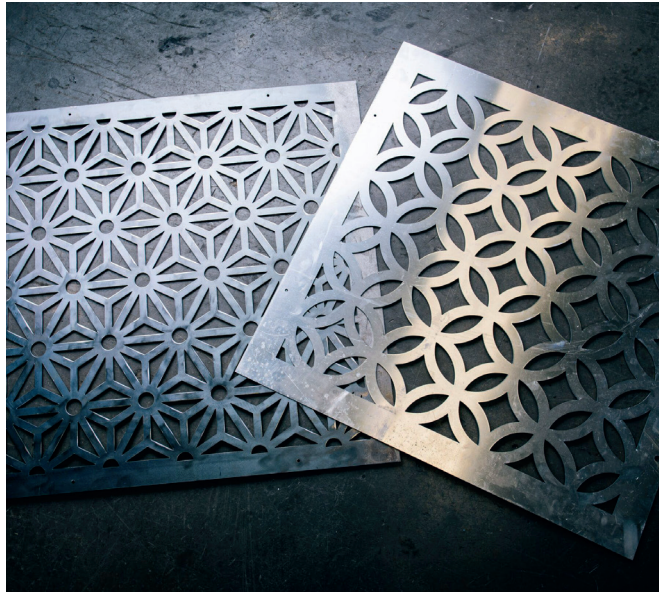
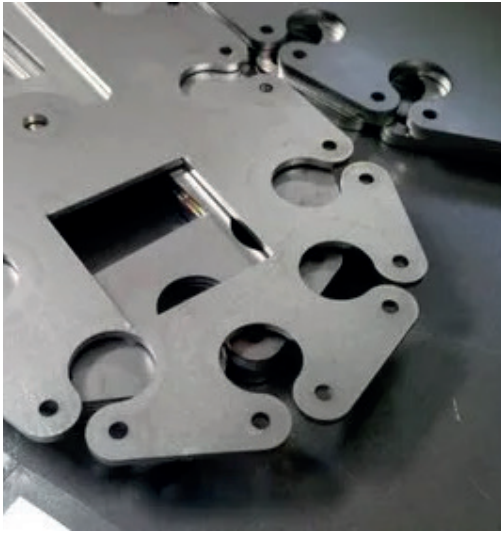
Material	Espesor ideal*	Espesor máximo**
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	14mm	20mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	6mm	10mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	5mm	9mm
LATON C27200	4mm	7mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	2mm	3mm

Notas:

* El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio, con un acabado "tipo espejo"

** El espesor máximo es el tope que puede cortar, si bien el corte no tiene rebabas existe la aparición de líneas de corte en dependencia del espesor, mientras más grueso mayor aparición de líneas, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo.

Piezas fabricadas





“Superamos tus expectativas”

 **Contáctanos**

