



FORZA

COMPRESSOR X
D-3.0

Ficha técnica
XD20P30



FORZA COMPRESSOR X D-3.0

Compresor de alta presión diseñado para trabajar con maquinaria láser.

AIRE COMPRIMIDO

FORZA Compressor X está diseñado para trabajar específicamente con maquinaria láser.

Suministra aire a una presión de hasta 20 bares lo que ayuda a eliminar toda la rebaba y obtener un corte perfectamente limpio.



FORZA Compressor X es un compresor de tornillo 4 en 1, en un solo cuerpo dispone de: 2 tanques, compresor, secador y filtros, todo listo para trabajar.

Su tecnología VSD reduce la cantidad de inicios del compresor y mantiene una presión constante durante todo el corte.

FORZA Compressor X es el compresor de tornillo perfecto para máquinas láser, con mantenimientos reducidos, fiabilidad para largas jornadas de trabajo, presión constante y silencioso

Características puntuales

Características	Detalle
Modelo	XD20P30
Presión máxima de salida	20 bares
Flujo / Cantidad de aire	60.7 cfm
Potencia del motor	30 HP
Volumen del tanque	2X400=800L
Maquina láser ideal a suministrar	FORZA RAPTOR, FORZA RAPTOR T, SCANOR
Voltaje de trabajo	220/380/440V 3Ph 50/60 Hz

Características generales

Características	Detalle
Modelo	FORZA COMPRESSOR X XD20P30
Tipo de tecnología del compresor	Empuje por tornillo
Medio de suministro	Aire
Conjunto 4 en 1	Compresor, 2xtanques secador, filtros
Humedad de aire máxima en suministro	< 90%
Presión atmosférica	1.103 (kg/cm²)
Sistema de refrigeración	Por aire
Entrega de flujo	60.7cfm ó 1.7m3/min
Presión máxima	20bar ó 290psi
Potencia del motor	22kw/30HP
Clase de aislamiento en motor	F
Volumen de aceite en lubricación	16L
Diámetro de salida	DN25
Ruido del sistema	64+-2 dBa
Volumen del tanque	400x2=800L
Voltaje de entrada	220/380/440V 50/60Hz 3ph
Velocidad de rotación	3000rpm
Modo de arranque	VSD
Protección IP	IP55
Primera etapa de filtraje tipo C	Polvo 3 micron / Aceite <3ppm
Segunda etapa de filtraje tipo T	Polvo 1 micron / Aceite <1ppm
Tercera etapa de filtraje tipo A	Polvo 0.01 micron / Aceite <0.01ppm

Cuarta etapa de filtraje tipo X	Polvo 0.01 micron / Aceite <0.003ppm
Quinta etapa de filtraje tipo H Carbón Activado	Polvo 0.01 micron / Aceite <0.001ppm
Dimensiones	L:22000mm x W:1020mm x H:1820mm
Peso	900kg
Temperatura de trabajo	5 – 44° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHS

Materiales aplicables

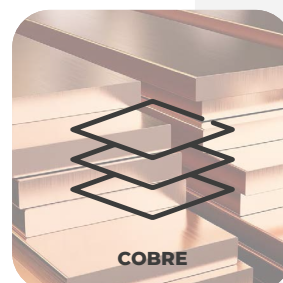
NOTA: Se describen todos los materiales que se pueden cortar con aire, los espesores de corte dependen de la potencia del equipo láser.



ALUMINIO



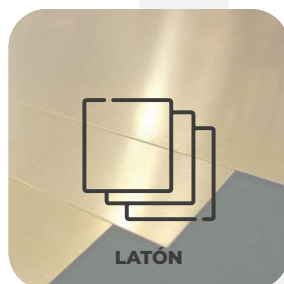
ACEROS INOXIDABLES



COBRE



ACEROS NEGROS
LAMINADO EN FRÍO O CALIENTE



LATÓN



ACEROS GALVANIZADAS

El acero negro se debe cortar con oxígeno sin embargo se puede trabajar espesores delgados con aire.

FORZA COMPRESSOR X



Radiador



Filtro de aceite



Tornillo



Separador



Refrigeración



Variador



Motor



Filtros



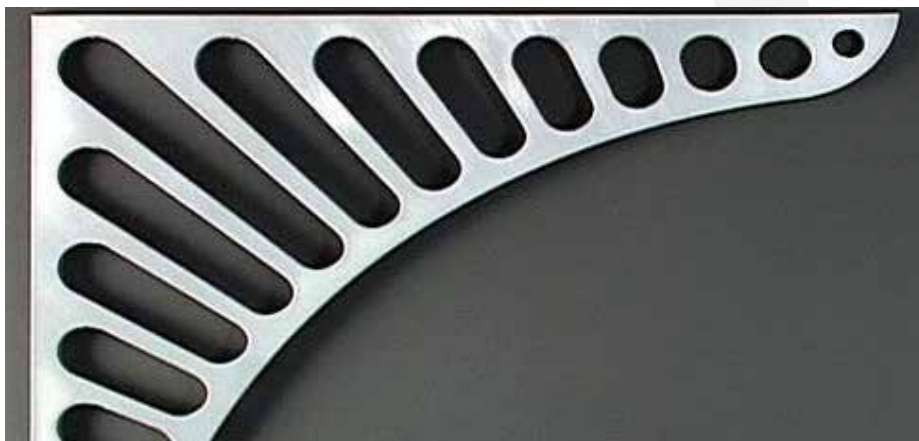
Espesores de corte láser por material

NOTA: Los espesores depende de la máquina, la siguiente tabla corresponde al trabajo con una RAPTOR, RAPTOR T, SCANOR en presentación de 3000W.

Material	Espesor máximo con aire
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	3 mm
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	10 mm
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	8 mm
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	2 mm
LATON C27200	1.4 mm

Tabla 1._ Corte con aire a 20 BAR con RAPTOR 3000W, RAPTOR T 3000W O SCANOR 3000W

Piezas cortadas





Con FORZA Laser siempre te sentirás acompañado,
nuestro equipo tiene todo lo que necesitas para hacer
crecer tu negocio propio al máximo.

Visita nuestras redes sociales



Contáctanos