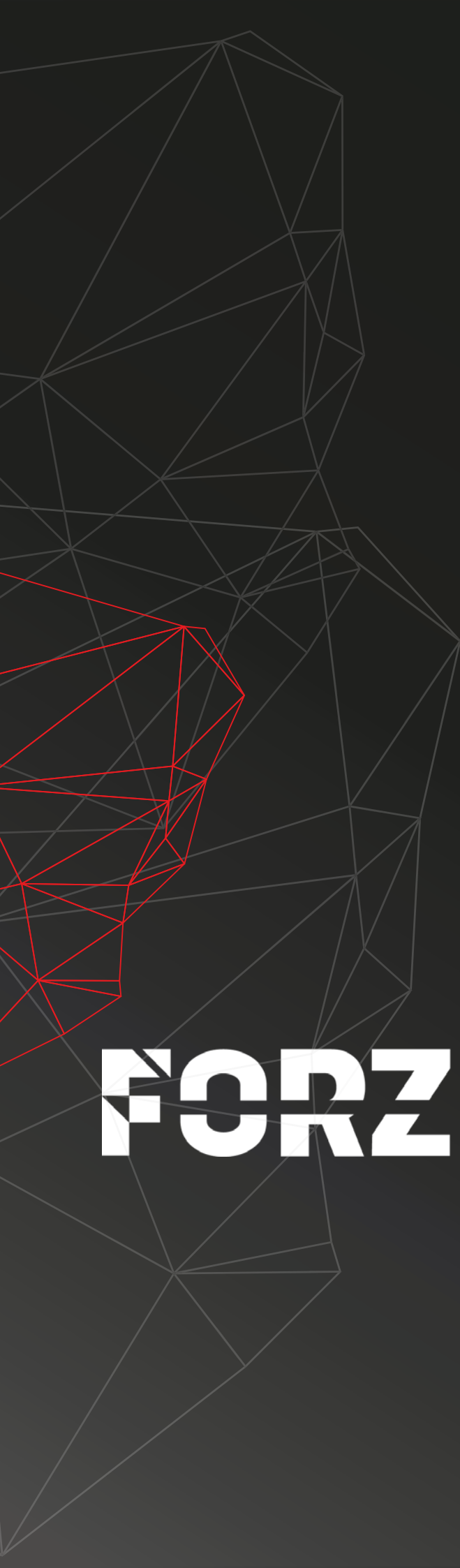




FORZA ONE

Ficha técnica
01530P15



FORZA ONE

Cortadora CNC industrial láser para planchas de metal

Corte

Delineado

Perforado

La cortadora láser FORZA ONE es el modelo con mayor eficiencia en consumo energético de FORZA Laser, está diseñada para funcionar con 220V monofásico, sin requerir instalaciones trifásicas o adecuaciones costosas. Ideal para cortar planchas delgadas de aceros dulces, inoxidable, aluminio, latón, bronce y cobre.

FORZA ONE O1530P15

Características puntuales

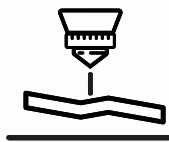
Características	Detalle
Aplicación	Láminas
Área de trabajo estándar	1500mm x 3000mm
Potencia nominal del láser	1500W
Espesor de corte ideal en ASTM A36	11mm
Límite máximo espesor de corte ASTM A36*	16mm
Aceleración máxima	0.3 G
Velocidad máxima de corte	20 m/min
Precisión de corte	± 0.15 mm



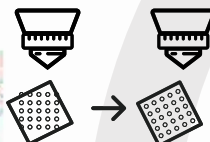


PRECISIÓN EN CADA CORTE

Características especiales



**Smart Focus
Technology**



**Automatic
Find Edge**



**Marking
Technology**



**Gravity
Cut**



**LPC
Configuration**



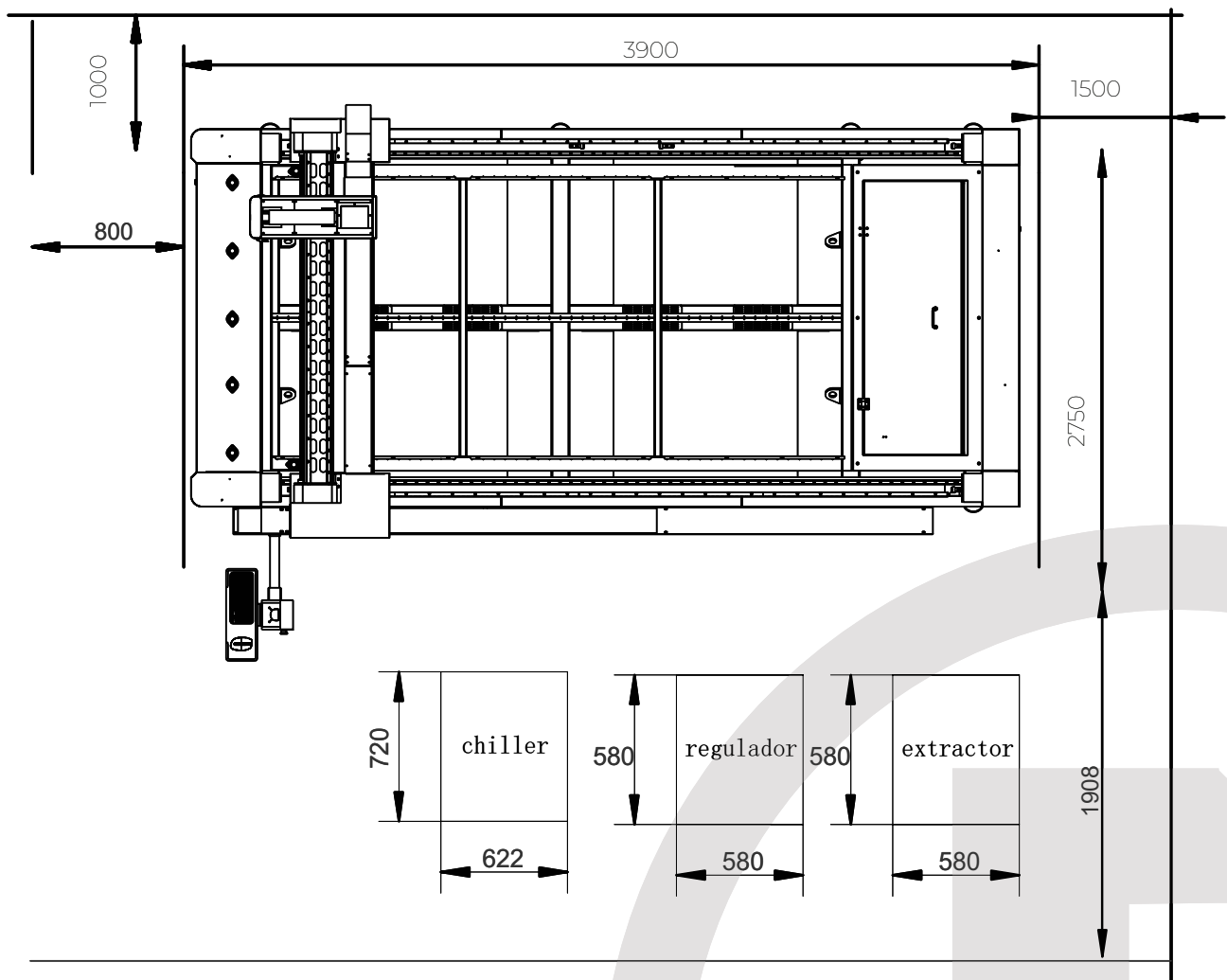
**FORZA Play
Software**

Características generales

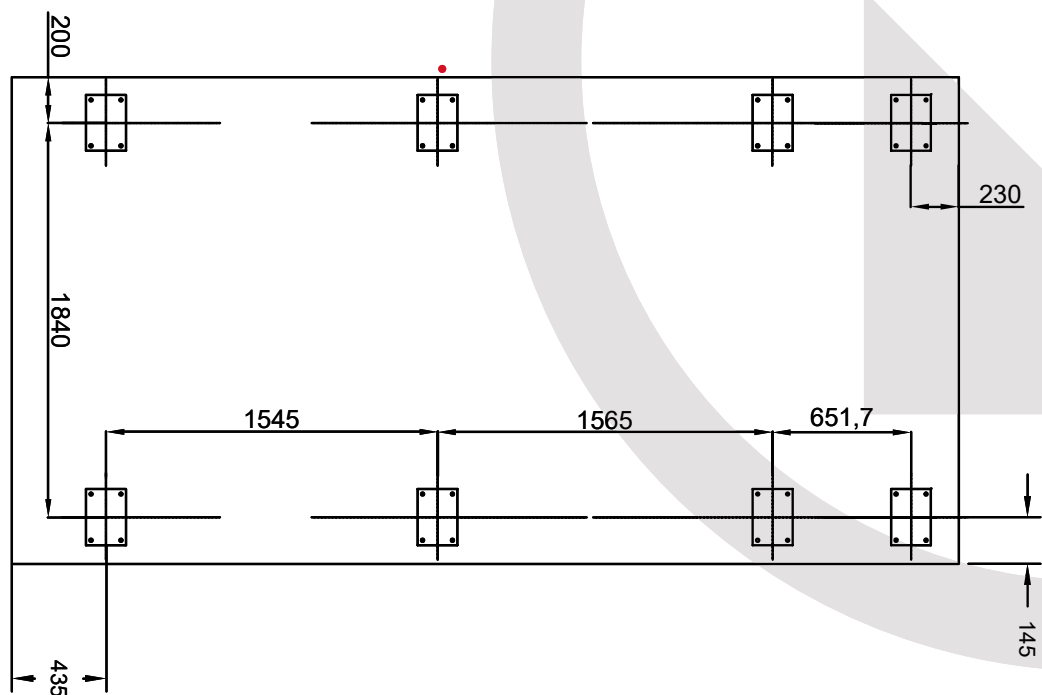
Características	Detalle
Modelo	FORZA ONE O1530P15
Tipo de láser/Tecnología láser	Láser Fibra 1064nm $\pm$ 30nm
Potencia nominal del láser Fibra	1500W
Rango de potencia de trabajo del láser Fibra	5%-100% ($\pm$ 0.5%)
Estabilidad a la potencia de salida	$\pm$ 1.5W
Tipos de trabajo	CORTE / DELINEADO /MARCADO
Sistema de enfoque	SMART FOCUS TECHNOLOGY
Sistema de encuadre	FAST EDGE SENSOR
Tipo de gas para usar en el corte	O2, N2 o Aire
Tipo de control cabezal	Touch sensor capacitivo
Área de trabajo nominal	1500mm x 3000mm
Desplazamiento máximo en Z	80mm
Velocidad máxima de desplazamiento	20m/min
Espacio total para plancha de trabajo por unidad	1550mm x 3050mm
Tipo de cama	Cuchilla con punta redonda
Aceleración máxima XY	0.3 G
Precisión de movimiento	$\pm$ 0.30 mm/m
Precisión de corte	En dependencia del espesor
Repetibilidad	$\pm$ 0.10mm
Sistema de movimiento en XY	Piñon y cremallera
Sistema de movimiento en Z	Screwball

Sistema de lubricación	Automático por recorrido de trabajo
Nivel de protección de la fuente	IP54
Control de mando	Botonera Wifi
Carga máxima por cama	150 kg en área completa
Consumo de energía	12,5 kW
Sistema de extracción cubierto	Extracción por motor externo
Voltaje de trabajo	220V 1ph 50Hz-60Hz
Medidas del equipo	2750mm x 3900mm x 1600mm
Tipo de comunicación	RJ45, WIFI, USB 3.0
Formato de diseño compatible	AI, DXF, PLT, Gerber, LXD, G
Software de uso	FORZA PLAY
Interfaz de control PC	Por pantalla y por mando manual
Método de refrigeración	Disipado por agua
Peso del equipo	1200 kg ±10%
Resistencia en el piso de trabajo	6.5 Kg/cm ²
Humedad relativa	< 85%
Temperatura de trabajo	10 – 40° C
Temperatura de almacenamiento	8 – 30° C
Certificaciones	CE, RoHvS

Espacio requerido

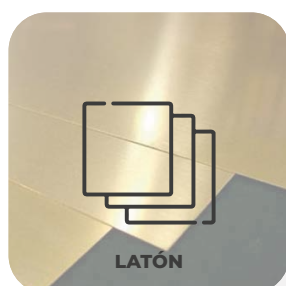
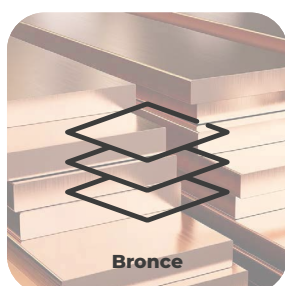


Puntos de apoyo



Materiales aplicables

Fuente de láser Fibra



Espesores de corte por material

Material	Espesor ideal*			Espesor máximo**		
	Milímetros	Calibre	Pulgadas	Milímetros	Calibre	Pulgadas
ACERO ASTM A36 ("Negro o Dulce")	11mm		7/16	16mm		5/8
ACERO INOXIDABLE ASTM 304	5mm	4	3/16	8mm	0	5/16
ALUMINIO ESTRUCTURAL ASTM 6061	3mm	8	1/8	5mm	4	3/16
LATÓN C27200	2mm	12		4mm	6	3/16
ACERO GALVANIZADO ASTM A653	1.25mm	16		2mm	12	

Notas:

* El espesor ideal hace referencia al espesor que se corta con un borde totalmente limpio, con un acabado "tipo espejo"

**Peso máximo soportado: equivalente al de una plancha completa de 6mm

*** El espesor máximo es el tope que puede cortar, si bien el corte no tiene rebabas existe la aparición de líneas de corte en dependencia del espesor, mientras más grueso mayor aparición de líneas, no se recomienda dimensionar la máquina con el espesor máximo.

FORZA Laser ha llevado a cabo la conversión del sistema internacional (mm) al sistema inglés (pulgadas) y al sistema GAUGE (calibre). Es importante señalar que en el sistema GAUGE, los calibres pueden variar, incluso dependiendo del tipo de metal. No obstante, FORZA ha utilizado un método de conversión que se ajusta con precisión a varios materiales, garantizando una correlación directa entre estos sistemas de medición de espesores de metal.

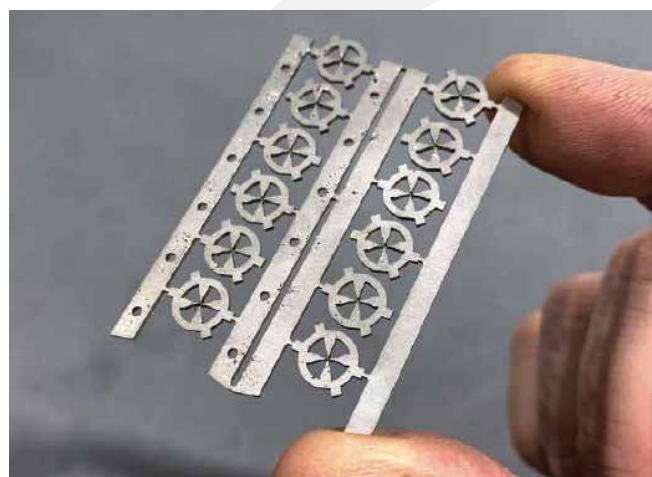
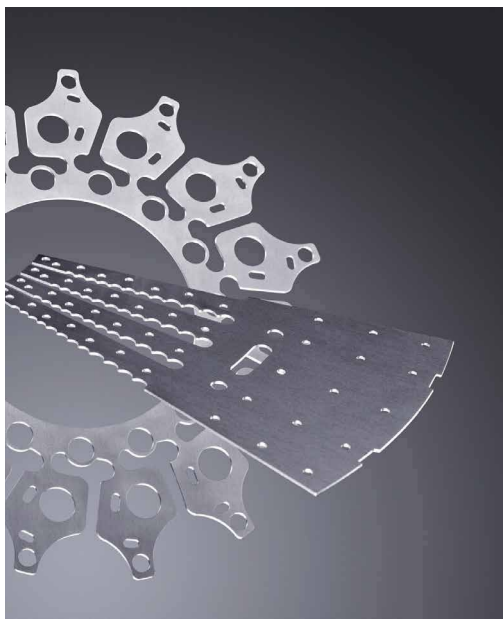
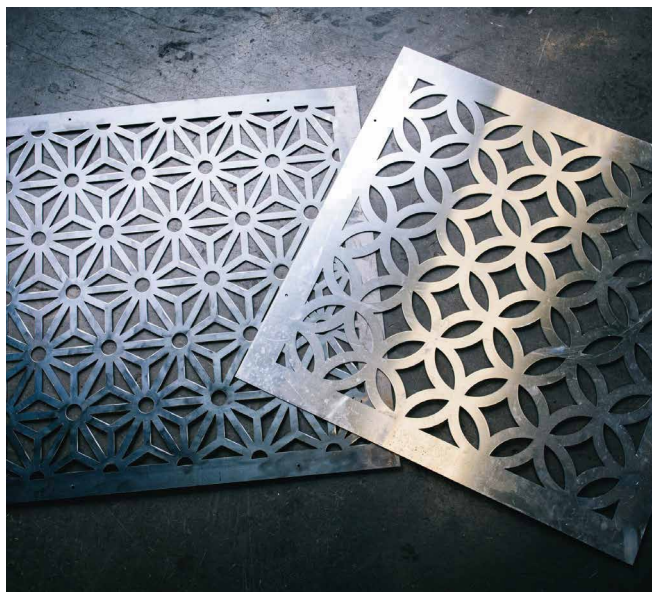
Uso de gases

TABLA DE USO DE GASES - FORZA ONE 1500W

Espesor (mm)	Calibre N	Pulgada	Acero Negro	Acero Inoxidable	Aluminio	Latón
0,5	24		Aire/Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	Aire /N2
1	18		Aire/Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	Aire /N2
2	12	1/16	Aire/Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	Aire /N2
2,5	10		Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	———
3	8	1/8	Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	———
4	6		Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	———
5	4	3/16	Oxígeno	Aire /N2	Aire /N2	———
6	2	1/4	Oxígeno	Aire /N2	———	———
8	0	5/16	Oxígeno	Aire /N2	———	———
10		3/8	Oxígeno	———	———	———
13		1/2	Oxígeno	———	———	———
16		5/8	Oxígeno	———	———	———

FORZA Laser ha llevado a cabo la conversión del sistema internacional (mm) al sistema inglés (pulgadas) y al sistema GAUGE (calibre). Es importante señalar que en el sistema GAUGE, los calibres pueden variar, incluso dependiendo del tipo de metal. No obstante, FORZA ha utilizado un método de conversión que se ajusta con precisión a varios materiales, garantizando una correlación directa entre estos sistemas de medición de espesores de metal.

Piezas fabricadas





Superamos tus expectativas



Contáctanos